

**DP70N, DP100-160N**

# **POTENZA AFFIDABILE**

**CARRELLI ELEVATORI TERMICI**  
7.0 - 16.0 TONNELLATE





# EFFICIENTI, PULITI E RESISTENTI

**Quando un carrello elevatore combina un'elevata potenza ad una incredibile durata e bassi costi operativi, potete contarci per aumentare i vostri profitti, con qualsiasi carico di lavoro o condizione gravosa.**

Allo stesso tempo, se la produttività deve essere aumentata il più possibile, l'importantissima collaborazione fra il carrello elevatore e il suo conduttore deve essere ottimizzata attraverso il confort, l'ergonomia e le prestazioni controllate.

I più recenti modelli diesel da 7 tonnellate e da 10.0 a 16.0 tonnellate di Cat® Lift Trucks combinano tutte queste qualità e molto altro.

## ASSORTIMENTO DI MODELLI

MODELLO	INTERASSE (mm)	PORTATA (kg)	MOTORI DIESEL
DP70N	2300	7000	854E
DP100N	2800	10000	1204E
DP120N	2800	12000	1204E
DP135N	2800	13500	1204E
DP150N	3100	15000	1204E
DP160N	3300	16000	1204E

## COSTRUITI PER ESSERE VINCENTI

I motori all'avanguardia, a risparmio di carburante, soddisfano lo standard di emissioni della normativa EURO IIIB, per ridurre al minimo i costi di gestione giorno dopo giorno, mentre la facilità di manutenzione e la grande resistenza all'usura e al danneggiamento riducono le spese di servizio, le riparazioni e i tempi di inattività. Questo risparmio sui costi complessivi di proprietà, assieme alla maggiore produttività del carrello grazie alle sue eccezionali caratteristiche, produce un elevato rendimento del vostro investimento.

Il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat® individuerà le specifiche e il modello che si adatteranno perfettamente alle vostre esigenze, e sarà disponibile ad offrirvi tutto il supporto che vi occorrerà per ottenere il massimo successo nella vostra movimentazione dei materiali.



<b>INDICE</b>	<b>PAGINA</b>
<b>MODELLO DP 70N</b>	
CAPACITÀ E CONVENIENZA	4
<b>SERIE DP100-160N</b>	
POTENZA EFFICIENTE	6
<b>COSTRUZIONE VANTAGGIOSA</b>	8
<b>COMODO SPAZIO DI LAVORO</b>	10
<b>OPZIONI</b>	12
<b>SOLUZIONI COMPLETE</b>	14

## **VANTAGGI PRINCIPALI**

La tecnologia avanzata dei motori ad elevata potenza è stata abbinata ad una struttura molto stabile per permettere la massima forza di sollevamento e capacità residua.

Il livello di emissioni soddisfa la normativa EURO IIIB per mantenere un'atmosfera più salutare.

Il basso consumo del carburante, la costruzione durevole, la facilità di accesso per i controlli e la manutenzione aumentano il risparmio.

Le caratteristiche che agevolano l'operatore comprendono lo sterzo completamente idrostatico, il design a chiara visuale e la limitazione del rumore e delle vibrazioni per migliorare il controllo, il comfort e le prestazioni.

## **APPLICAZIONI TIPICHE**

- Falegnamerie e segherie
- Carta e pasta di cellulosa
- Legni duri e produzione di mobili
- Tubazioni
- Fonderie e settore dei metalli saldati
- Macchinari ed equipaggiamento industriale
- Stabilimenti per calcestruzzo, blocchi e mattoni
- Argilla, pietre e vetro
- Attività di stivaggio e arrotolamenti/srotolamenti
- Applicazioni multi-pallet
- Movimentazione di carichi generici
- Noleggi a breve termine



# DP70N | 7.0 TONNELLATE

## CAPACITÀ E CONVENIENZA

**Il nuovo modello DP70N, costruito per affrontare le esigenze di svariate applicazioni gravose, combina resistenza, stabilità e durata con un motore pulito a risparmio di carburante, e con un comodo design, che contribuiscono a far salire la produttività e a ridurre i costi operativi.**

### **Motori all'avanguardia**

Il motore all'avanguardia a 4 cilindri 854E Perkins offre un'elevata potenza con un ridotto consumo del carburante ed ha un basso livello di emissioni di scarico che soddisfa la normativa EURO IIIB. I principali vantaggi comprendono un turbo-alimentatore compatto a risposta veloce che aumenta la potenza d'uscita riducendo del 18% il consumo del carburante rispetto ai motori precedenti. La potenza viene efficacemente fornita mediante la trasmissione powershift con due ingranaggi per la marcia in avanti e due per la retromarcia.

### **Auto-tutela**

Il sistema di protezione del motore (Engine Protection System - EPS) effettua il monitoraggio della pressione dell'olio, e della temperatura della trasmissione e del refrigerante limitando la potenza d'uscita, e la velocità di traslazione e delle funzioni idrauliche se vengono rilevate anomalie nelle prestazioni.

### **Tecnologia adottata per il filtro**

Il modello impiega il più recente filtro per particolato diesel (Diesel Particulate Filter - DPF) con la rigenerazione passiva (Passive Regeneration - PR), il motore brucia la fuliggine durante il funzionamento del carrello invece di richiedere una pausa per questa operazione. Inoltre, il filtro in ceramica non richiede manutenzione e neppure additivi come l'urea.





## CARATTERISTICHE PRINCIPALI IN BREVE

- Il motore all'avanguardia diesel a 4 cilindri 854E Perkins fornisce una grande potenza, un risparmio del carburante del 18% maggiore rispetto alle unità precedenti e soddisfa lo standard di emissioni di scarico della normativa EURO III B.
- Il filtro per particolato diesel (Diesel Particulate Filter - DPF) a bassa manutenzione con la rigenerazione passiva (Passive Regeneration - PR) permette di bruciare la fuliggine durante il funzionamento del carrello che non richiede quindi una pausa per questa operazione.
- Il sistema di protezione del motore (Engine Protection System - EPS) effettua il monitoraggio della pressione dell'olio, e della temperatura della trasmissione e del refrigerante, inviando avvertimenti e limitando la potenza d'uscita, e la velocità di traslazione e delle funzioni idrauliche, se vengono rilevate anomalie.
- Il robusto telaio in acciaio è stato progettato con la Finite Element Analysis, che conferisce al carrello una struttura durevole con centro di gravità basso risultante in una superiore capacità residua.
- L'assale motore completamente flottante è in grado di trasportare un peso maggiore rispetto alle alternative non flottanti o semi-flottanti.
- La costruzione dell'assale sterzante formata da una singola solida unità realizza la massima rigidità e robustezza.
- Il motore affidabile e la grande resistenza di tutti i componenti del carrello all'usura e al danneggiamento contribuiscono a ridurre al minimo le riparazioni e le spese di servizio.
- La facilità e velocità di accesso a tutte le aree per effettuare i controlli e la manutenzione di routine mantiene il carrello in condizioni di funzionamento ottimale, fa risparmiare tempo e riduce le spese.
- Le caratteristiche per ridurre il rumore e le vibrazioni comprendono il montaggio dei componenti chiave su supporti di gomma, il completo isolamento del cofano del motore in acciaio, e il particolare design degli ingranaggi della trasmissione.
- Lo sterzo completamente idrostatico con il volante dal piccolo diametro garantisce risposte precise ed accurate, con uno sforzo di azionamento minimo.
- Il design del contrappeso permette un piccolo raggio di sterzata esterna e una chiara visuale posteriore per permettere di manovrare con precisione.
- Il montante adotta profilati sottili e cilindri di sollevamento di piccolo diametro per migliorare la visuale anteriore, ed impiega sei rulli di carico con rulli laterali per ottenere un'elevata stabilità del carico.
- I servofreni idraulici a depressione migliorano l'efficienza e la sicurezza di frenata.