

Modulo Giuridico (1h)

Presentazione del corso. Cenni di normativa generale in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare riferimento alle disposizioni di legge in materia di uso delle attrezzature di lavoro (D.Lgs. n.81/2008). Responsabilità dell'operatore.

Modulo Tecnico (7h)

- Tipologie e caratteristiche dei vari tipi di veicoli per il trasporto interno: dai transpallet manuali ai carrelli elevatori frontali a contrappeso.
- Principali rischi connessi all'impiego di carrelli semoventi: caduta del carico, rovesciamento, ribaltamento, urti delle persone con il carico o con elementi mobili del carrello, rischi legati all'ambiente, rischi legati all'uso delle diverse forme di energia
- Nozioni elementari di fisica: nozioni di base per la valutazione dei carichi movimentati, condizioni di equilibrio di un corpo. Stabilità. Linee di ribaltamento. Stabilità statica e dinamica e influenza dovuta alla mobilità del carrello e dell'ambiente di lavoro. Portata del carrello elevatore.
- Tecnologia dei carrelli semoventi: terminologia, caratteristiche generali e principali componenti. Meccanismi, loro caratteristiche, loro funzione e principi di funzionamento.
- Componenti principali: forche e/o organi di presa. Montanti di sollevamento. Posto di guida con descrizione del sedile, degli organi di comando, dei dispositivi di segnalazione e controllo. Freni. Ruote e tipologie di gommature. Fonti di energia. Contrappeso
- Sistemi di ricarica batterie
- Dispositivi di comando e sicurezza: identificazione dei dispositivi di comando e loro funzionamento, identificazione dei dispositivi di sicurezza e loro funzione. Sistemi di protezione attiva e passiva.
- Condizioni di equilibrio, portate, targhette. Influenza delle condizioni di utilizzo sulle caratteristiche nominali di portata. Ausili alla conduzione.
- Controlli e manutenzione: verifiche giornaliere e periodiche. Utilizzo dei manuali.
- Modalità di utilizzo in sicurezza dei carrelli e prevenzione dei rischi

Modulo Pratico su CARRELLI INDUSTRIALI SEMOVENTI (4h)

- Illustrazione dei vari componenti e delle sicurezze
- Manutenzione e verifiche giornaliere e periodiche di legge
- Guida del carrello su percorso di prova ed esecuzione di manovre a vuoto e a pieno carico

Al termine dei moduli teorici e del modulo pratico si svolgeranno delle prove di verifica. Il superamento di tutte le prove e la partecipazione ad almeno il 90% del monte ore consente il rilascio dell'attestato di abilitazione.